HOCL

取扱説明書

オーバーフロー型残留塩素ホルダー HP-11 (22)

> (株) 富士化学計測 〒181-0004 東京都三鷹市新川 5-9-9 Tel0422-48-9391 Fax0422-49-9790

安全にご使用していただくために

本器を安全に正しくご使用していただくため、下記の注意事項を必ずお守り下さい。

!警告

- 1. 電極等の保守作業に際しては必ず保護メガネ、保護手袋を着用して下さい。設置場所に強い塩素臭気がある場合は、周囲の換気をよくして下さい。(頭痛、めまい、のど、鼻などに刺激がある場合は、作業を中止し、医師の診断を受けて下さい。)
- 2. 塩素は許容濃度 1mg/lの毒性ガスですから、取り扱いには十分注意し、高濃度の塩素ガスを吸い込まないで下さい。万が一高濃度の塩素ガスを吸い込んだ場合には速やかに医師の手当てを受けて下さい。

高濃度の有効塩素を含んだ液に酸を注入しないで下さい。注入すると塩素ガスが発生し大変危険です。

- 3. 電極・及びオーバーフローホルダー部は、硬質塩化ビニール (PVC) です。 50℃以上の測定水を流したり、衝撃・振動を与えると変形、ひび割れを起こし、測定水が吹き 出し他の設備に多大な損害を与える可能性があります。 測定水通水中に電極を取り外す場合には必ず入口のバルブを閉にして行って下さい。
- 4. 仕様書に規定した濃度範囲以外の測定水を流さないで下さい。
- 5. 測定水入り口には、必ずフィルターを取り付けて使用して下さい。(ノズルがつまり正確な測定が出来なくなります。) 本器と滅菌機を連動させて残留塩素濃度の自動制御を行っている場合には、塩素剤の過注入事故の原因となりますので、必ず定期的にノズル、それぞれのストレーナの清掃を行って下さい。
- 6. 測定開始は必ずゼロ校正、スパン校正を行った後にして下さい。
- 7. 本器のご使用にあたり、必ずこの取扱説明書をよく読み安全上の注意を十分守ってご使用下さい。

目次

1. 設	置	1
1-1設置	登場所	1
1-2才一	-バーフロー型ホルダーの配管方法	1
1-3才一	-バーフロー型ホルダーの測定水の流れ	2
1-4電極	をの設置方法及び、ビーズの確認	2
2. 各部の名	,称	2
3. 運	転	3
4. 保	守	3
4 - 1	電極の寿命	3
4 - 2	保守周期	4
4 - 3	電極の洗浄方法	4
4 - 3 - 1	酸洗浄	4
4 - 3 - 2	中性洗剤による洗浄	4
$4 - 3 - 3^{2}$	研磨フィルムによる電極研磨	5
4 - 4	ビーズの量の確認	5
5. 校正の参	考資料	5

1.設 置

※オーバーフロー型ホルダーの設置にあたりましては、下記の注意事項に基づき保守作業の便利な場所に設置して下さい。特にオゾン処理を行っている検水の場合は残留オゾンが存在すると正常な残留塩素の測定が出来ませんので、設置工事前に必ず検水採取部分における検水中の残留オゾンの有無又は可能性について検討して下さい。

1-1設置場所

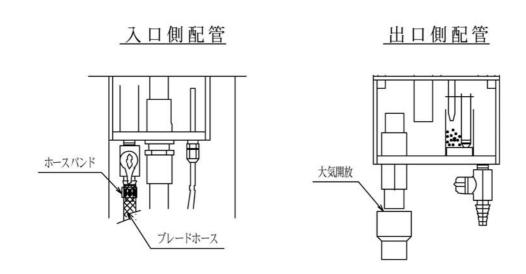
- (1) 振動、衝撃のない場所
- (2) 検水の急激な圧力変動及び流量変動が少ない場所
- (3) 十分な換気ができ、メンテナンスが容易な場所
- (4) 直射日光が当たらない場所
- (5) ホルダーにサンプル水を配管しやすい場所

1-2オーバーフロー型ホルダーの配管方法

ゴミ等の異物がふくまれる測定水を測定する場合は、オプションのフィルターとフロートスイッチを 併用し、流量低下を検知するようにして下さい。

ノズル等が詰まりますと流量低下がおこり、本器と滅菌機を連動させて残留塩素濃度の自動制御を行っている場合には、塩素剤の過注入事故の原因となります。

下記の図を参考にして配管を行って下さい。



- (1) 測定水入口の前には必ずフィルターを取り付けて、ゴミや異物を除去して下さい。
- (2) ホルダーの入口には必ずバルブを取り付けて下さい。
- (3) 測定水入口にブレードホース(ϕ 12× ϕ 18)等を接続し、ホースバンドでしっかりと固定して下さい。
- (4) 測定水出口(呼径16PVCソケット)に、VP塩ビ管を大気開放の状態で配管して下さい。 ※大気開放を怠ると、測定不能になります。

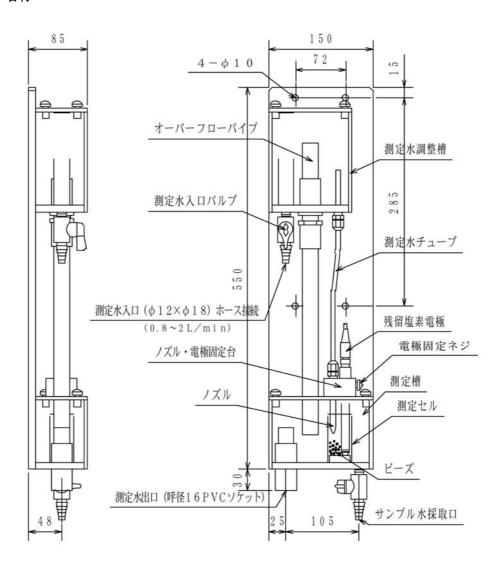
1-3オーバーフロー型ホルダーの測定水の流れ

- (1) 測定水入口から流入した測定水は、測定水調整槽内部の測定チューブに流入します。
- (2) 測定水チューブに流入した測定水は、ノズルを通って測定セルに流れこみます。(この時水流で、ビーズを回転させます。)
- (3) 測定セルから溢れた測定水は、オーバーフローパイプから溢れた測定水と共に排水されます。

1-4電極の設置方法及び、ビーズの充填(各部の名称参照)

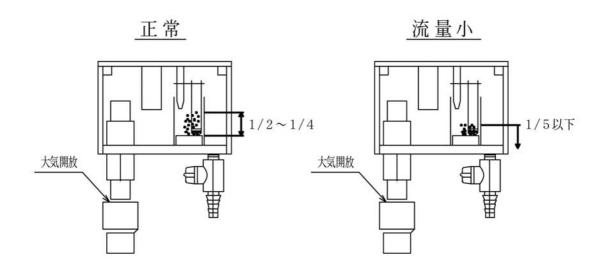
- (1) 電極固定ネジをゆるめ、残留塩素電極を外して下さい。
- (2) ノズル・電極固定台を上に上げて外して下さい。
- (3) 測定セルを取り出して、付属のビーズ1袋を測定セルに入れて下さい。
- (4) 測定セルを元に戻して、ノズル・電極固定台を元の位置にセットして下さい。
- (5) ノズル・電極固定台の、電極取付穴に残留塩素電極をセットして、電極固定ネジで固定して下さい。

2.各部の名称



3.運 転

- (1) すべての用意が完了致しましたら、ゆっくりと入口側のバルブを開いて測定水を入れて下さい。(0.82~22)
- (2) 測定水が測定水調整槽に入り測定が開始されます。
- (3) 測定水が測定セルに入ると、ビーズが回転を始めます。
 - ※ ビーズの回転の高さが、下図のように測定槽の約1/2~1/4位になります。



- ※ 外付けストレーナ・ノズルの汚れ、詰まりが生じると、所定の流量で測定槽に測定水を流すことが出来なくなります。流量が低下すると、手分析値に対して測定値のマイナス誤差が大きくなります。この状態が続くと、本器と滅菌機を連動させて残留塩素濃度の自動制御を行っている場合には、塩素剤の過注入事故の原因となりますので、必ず定期的に定流量弁、それぞれのストレーナの清掃を行って下さい。
- (4) 本ホルダーの最適な流量は、オーバーフローパイプから測定水が少しずつ溢れ出る 水量です。

(測定水入口バルブにて、調整して下さい。)

4. 保 守

4-1電極の寿命

電極の寿命は、現場の状況や使用条件によって異なりますので、一概には言えませんが、 保守をよく行った場合でおよそ1年です。

4-2保守周期

下表に標準的な保守周期を示します。

	点検内容	保守周期
電極	目視にて汚れ確認	1週間
測定槽 測定水調整槽	目視にて汚れ、詰まり、ビーズ、流量の確認	日常点検
校正	ゼロ、スパン校正	1週間
測定値チェック	分析値との比較を行う	1週間
フィルター	内部の清掃	1カ月
(オプション)	内部フィルターの交換	3カ月
フロートスイッチ (オプション)	動作確認	3カ月

4-3電極の洗浄方法

電極先端の作用極部が汚れてくると、通常手分析値に対して測定値のマイナス誤差が大きくなってきます。この状態が続くと、本器と滅菌機を連動させて残留塩素濃度の自動制御を行っている場合には、塩素剤の過注入事故の原因となりますので、必ず定期的に電極の洗浄を行って下さい。

電極の洗浄方法には、汚れの状態に応じて次の方法がありますので、現場の状況に合わせて洗 浄方法と洗浄サイクルを決定し、洗浄を実施して下さい。

4-3-1酸洗浄

電極の接液部全体に赤褐色または黒褐色の物質が付着してきたら、次の方法で電極接液部の酸洗浄を行って下さい。

- (1) 電極接液部が浸る程度のガラスまたはプラスチック容器に、約1mol/L の希塩酸溶液 を用意して下さい。
- (2) 電極接液部を、30分を限度に希塩酸溶液中に浸漬して下さい。鉄分やマンガン等の 金属付着物は希塩酸溶液に溶解していきますので、汚れの程度に応じて、浸漬時間 を調整して下さい。
- (3) 汚れが取り除けたら、電極接液部を清水でよく洗浄して下さい。 ※洗浄後は一時的に感度が上昇する事が有りますが、1時間後には復帰します。

4-3-2中性洗剤による洗浄

油脂の汚れは、中性洗剤を使用して良く洗浄して下さい。汚れが取り除けたら、電極接液部を清水でよく洗浄して下さい。

4-3-3研磨フィルムによる電極研磨(作用極のみ)

固形物が電極先端の作用極に固着して、酸洗浄や中性洗剤では取り除けない場合には、 付属の研磨フィルムを、光沢のない面を上に向けて、水平で滑らかな面に置いて、電極先端を 垂直に軽く押しつけながらゆっくりと円を描くように研磨して下さい。

金属光沢が出るまで磨きその後、中性洗剤を使用して良く洗浄し、ガーゼ等でよく拭き取ってください。

※研磨フィルムは必ず付属のものを使用して下さい。

※洗浄後は一時的に感度が上昇する事が有りますが、1時間後には復帰します。

4-4ビーズの量の確認

ビーズが少なくなっている時は、新しいビーズと入れ替えて下さい。

5.校正の参考資料

残留塩素は比較的不安定な物質であるため、校正用の標準液はありません。従って SPAN 校正 を行う場合は校正用の残留塩素分析器で濃度測定してSPAN校正を行います。一般には下記 の方法が主に用いられています。

- (1) DPD法
- (2) 電流滴定法
- (3) 定量法

DPD法は比色法で妨害物質の影響や器差、読み取り誤差があります。精度を要求する場合は、 電流滴定法や定量法のように個人差が少なく再現性の高い分析方法を推奨致します。

※測定範囲0~2mg/0を超える高濃度仕様の校正につきましてはヨウ素滴定法を推奨します。